

关于举办 2026 年度江西省压力容器检验员 资格取证及考试换证（含补考）的通知

各有关人员：

根据《特种设备检验人员考核规则》（TSG Z8002-2022）的相关规定及《关于发布 2026 年度江西省特种设备检验员资格考试计划的通知》的工作安排，拟定于 2026 年 5 月下旬在南昌市举办 2026 年度江西省压力容器检验员资格取证及考试换证（含补考）考试。现将相关事宜通知如下：

一、考试人员

1. 已按规定要求在“江西省特种设备检验人员考试与发证管理系统”完成考试报名并资格审核通过的人员（审核通过状态请相关人员登录系统自行查阅）；
2. 符合取证补考规定的人员；
3. 符合考试换证规定的人员；
4. 符合考试换证补考规定的人员。

二、考试方式

为稳步推进特种设备检验人员统一机考化工作，本次考试的理论部分采用机考方式，即所有理论科目均由传统笔试答题转变为计算机上机考试。注意事项说明如下：

1. 考试人员在规定的考试地点和时间，在指定的计算机终端获取试题、作答并提交答题结果；
2. 考试人员应具备计算机操作基本技能，认真阅读《江西省特种设备检验人员发证与管理系统操作手册》（见附件

1)，熟悉机考系统操作流程与界面，以便顺利完成考试，考试现场不提供上机操作练习，考试人员因不具备计算机操作技能而导致未能进行考试的，责任自行承担。

三、准考证打印

1. 请符合考试条件的人员及时登录系统，按下述要求确认并打印《准考证》，无《准考证》者不能参加本次考试。

打印准考证日期	说明
4月26日（周日） 至 4月30日（周四）	理论考试（闭卷）、理论考试（开卷）、实操考试，都需要携带身份证及准考证，经核对无误后方能参加考试。 （逾期将不能打印）

备注：系统也将以短信形式，通知所有可以打印准考证的人员，请大家密切关注。

2. 重要提示：请登录系统，在“准考证打印”中确认并在本系统中打印出《准考证》，打印完成后，要返回系统中查询状态是否已变为“已打印”，如显示“未打印”，表示没有打印成功，请重新打印，不可用截屏的形式打印，如因个人操作原因，准考证未打印成功，后果自负。（准考证请多打印几份，避免因遗失而影响考试。）

考试机构将在《准考证》打印截止日期之后，按照系统所统计的数据进行考试资源的有效配置，包括机考座位、所需仪器设备等，故请相关人员在确认本人能够参加本次考试的前提下，慎重并及时打印《准考证》，以免造成考试资源的浪费。应试人员完成打印准考证后，未能如期参加考试的，

考试机构按弃考处理，记零分，并将该考试人员信息纳入到个人诚信记录。

四、考试地点及日程安排

1. 考试地点安排：

考点所在城市	考点所覆盖的省级行政区域
南昌市	江西省

2. 考试时间、考生考号、理论考试地点、理论考场座位分布图、实操考试地点、实操人员安排表将于5月12日之前公布在“江西省特种设备检验人员考试与发证管理系统”通知公告内，请考生密切关注。

五、参加考试时需自行携带以下资料与相关用品

1. 准考证（请务必在规定时间内进行打印确认，禁止涂改，考试前及结束后背面必须为空白）；

2. 身份证原件（须与在系统考试报名时所上传附件一致）；

3. 理论考试所需的黑色水笔、计算器（禁止使用电脑上的计算器，禁止相互借用），实操考试无须带水笔；

4. 理论考试（开卷）所涉及的相关参考书籍目录（见附件2），目录以外的其他资料禁止带入考场，所有资料开考后禁止相互借用。

六、其他

1. 考试不收取考试费用。

2. 考试人员应遵守各项考试纪律，自觉服从监考人员管理，不得以任何理由妨碍监考人员履行职责，不得扰乱考场

及其他考试工作地点的秩序。对于违规违纪及考试作弊者，将依照相关规定予以处置。

3. 考试人员应在规定时间内进入考场，开考后 15 分钟未能入场，则取消考试资格。

4. 有需要的考试人员可提前一天至考点确认考试场地位置，但不可进入考场内。

5. 实操考试着装要求：考生不能自带安全帽和工作服，考场已准备，不允许穿着单位工服或印有（单位字样）的衣服，女士不能穿着裙子、无袖、短裤、凉鞋、拖鞋、不能披头散发，男士不能穿背心、无袖、短裤、中裤、凉鞋、拖鞋，着装不符合要求的考生，不允许进入考场。

七、欲了解其他考试相关情况者，按如下方式与总院鉴定评审处联系。

联 系 人：刘老师

联系电话：0791-86875513

附件 1：江西省特种设备检验人员发证与管理系统操作手册

附件 2：2026 年度江西省压力容器检验员资格取证考试及考试换证（含补考）应当自带的参考书籍目录

江西省检验检测认证总院

鉴定评审处

2026 年 1 月 20 日

3601020179233

附件 1

考生在成功授权后,在机构设置的考场 IP 范围内登录考试端进行在线考试。考生须使用 IE 浏览器登录,登录前需输入考生的证件号,确认并选择需要参加的考试信息。成功登录后考生可以进行答题,考生可以看到已作答和未作答的题目,也可以对题目进行标记。点击“交卷”按钮进行交卷操作(考试时间已到时系统会自动交卷),交卷后屏幕上会显示“您本次科目考试结束”。

①考生输入证件号(身份证号码)登录考试

江西省特种设备检验人员考试与发证管理系统
江西省检验检测认证总院

考试系统

考生证件号:

输入身份证号后
点击“登录”考试
按钮

1	2	3
4	5	6
7	8	9
0	X	清除

登录考试

环境要求提示:
1、本系统建议使用 IE8 及以上版本,不支持 360、火狐等浏览器。
2、浏览器安全级别为中,要允许弹出窗口,并允许运行控件。
3、分辨率分别设置为 1024*768 以上。
4、相关详细设置要求参考信息发布会上考生使用说明。

技术支持:上海君智信息技术有限公司 地址:上海市浦东新区张江路 400 号 11 号楼 105 室 服务热线:4006191600
(建议使用 IE8 及以上版本浏览器)

②确认并选择考试信息

特种设备检验人员考试系统

▶ 请确认本次考试的信息

考生姓名: 任伟 证件号: 342601199108300217

选择	项目名称	考试性质	科目名称	所属班次	考试机构
☒	RT(I)	取证考试	闭卷考试	测试考试计划闭卷考试	江西省检验检测认证总院

考前必读:
1、如果您已经准备好了,点击确定准备考试;
2、考试过程中,在试卷上方显示考试时间和剩余时间;
3、选项前的单选框(☐)表示该题只能选择一个答案;
4、选项前的复选框(☐)表示该题可以选择一个或多个答案;
5、当完成试卷后,可以点击“交卷”按钮提交试卷。
申请项目与考试项目一致,本人已确认,并自行负责,确定开始考试!

确认并选择考试信息

确认 返回

③考生在线考试答题

考生信息

考生姓名

任伟

证件号

342601199108300217

考试性质

取证考试

项目名称

RT(I)

科目名称

闭卷考试

考试时长

60

分钟

剩余时间

60

分钟



单选题

7 对于检测白点类内部缺陷，适用的无损检测方法是 ()

☐ A、RT；

☐ B、UT；

☐ C、PT；

☒ D、MT。

选择选项进行答题，下面的题号中，已作答的题目将会以蓝底标记，为作答的题目以白底标记

点击旗帜图案对试题进行标记，标记后下面的题号中会出现红旗标志，再次点击旗帜图案可以取消标记

点击按钮或点击下面题号实现试题间的切换

第一题

上一题

下一题

最后一题

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70																				

说明：题号为红色代表没做的题目；题号为蓝色框代表已做的题目；题号打旗标记的代表要重点检查的题目。

交卷

交卷并计算成绩

④考试结束

考试成绩

您本次科目考试结束!!

30秒后返回登录页面 还有30秒

立即返回登录



附件 2:

2026 年度压力容器检验员资格取证考试及考试换证 (含补考)应当自带的参考书籍目录

序号	法规标准名称
一	法律、法规、部门规章和安全技术规范及规范性文件
1	中华人民共和国特种设备安全法
2	特种设备安全监察条例(国务院令第 549 号)
3	固定式压力容器安全技术监察规程(TSG 21-2016)(含第 1 号修改单)
4	特种设备使用管理规则(TSG 08-2026)
5	特种设备检验人员考核规则(TSG Z8002-2022)(含第 1、2 号修改单)
6	特种设备焊接操作人员考核细则(TSG Z6002-2010)
7	特种设备生产与充装单位许可规则(TSG 07-2019)(含第 1、2 号修改单)
8	特种设备生产单位许可目录(《市场监管总局关于特种设备行政许可有关事项的公告》(2021 年 第 41 号))
9	安全阀安全技术监察规程(TSG ZF001-2006)(含 1 号修改单)
二	技术标准
9	压力容器(GB/T 150-2024)(含 1 号勘误表)
10	热交换器(GB/T 151—2014)
11	塔式容器(NB/T 47041—2014)
12	卧式容器(NB/T 47042—2014)
13	简单压力容器(NB/T 47052-2016)
14	制冷装置用压力容器(NB/T 47012-2020)
15	承压设备用钢板和钢带 (GB/T 713-2023)
16	承压设备用碳素钢和合金钢锻件(NB/T 47008-2017)
17	低温承压设备用合金钢锻件(NB/T 47009-2017)
18	承压设备用不锈钢和耐热钢锻件(NB/T 47010-2017)
19	压力容器封头(GB/T 25198-2023)
20	承压设备焊接工艺评定(NB/T 47014-2023)
21	压力容器焊接规程(NB/T 47015-2023)
22	承压设备产品焊接试件的力学性能检验(NB/T 47016-2023)

23	承压设备焊后热处理规程 (GB/T 30583-2014)
24	承压设备用焊接材料订货技术条件 (NB/T 47018.1~3-2017, NB/T 47018.4-2022, NB/T 47018.5-2017)
25	承压设备无损检测 (NB/T 47013.1~2,4~6-2015、NB/T 47013.3-2023)
26	承压设备损伤模式识别 (GB/T 30579-2022)
27	真空绝热深冷设备性能试验方法 第2部分：真空度测量 (GB/T18443.2-2010)
28	真空绝热深冷设备性能试验方法 第5部分：静态蒸发率测量 (GB/T18443.5-2010)

注：上述法规标准含所有相应修改单和勘误表。